

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

Рябова Вячеслава Викторовича

«Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин»

представленной на соискание ученой степени

кандидата технических наук по специальности:

05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Диссертация посвящена актуальной теме: повышению конкурентоспособности отечественных сельхозмашин. Для этого предлагается разработать износостойких высокопрочных сталей с нормируемым пределом текучести до 1700 МПа и технологий их обработки для изготовления деталей рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин.

Научной новизной работы является то, что установлены температурно-деформационные условия протекания рекристаллизационных процессов в аустените для микролегированных сталей Mn-Cr-Ni-Cu-Mo композиции легирования с содержанием углерода 0,30-0,45%.

Диссертация представляет значительный практический интерес, так как:

- разработан новый химический состав сталей, обеспечивающего высокий предел текучести, прочности и твердость в сочетании с удовлетворительными вязко-пластическими свойствами и превосходство по износостойкости;

- изготовлении опытно-промышленных партий деталей из новых высокопрочных износостойких сталей для рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин.

Достоверность диссертационной работы подтверждается совпадением теоретических и экспериментальных результатов, полученных с использованием современного оборудования.

Результаты работы докладывались на многочисленных конференциях, опубликованы в специализированных научно-технических журналах (опубликовано 20 печатных работ, в том числе 5 статей в изданиях, рекомендованных ВАК).

Диссертация соответствует паспорту специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Замечание:

- В автореферате отсутствуют данные, определяющие погрешность результатов исследований.

Замечание не влияет на общую положительную оценку работы, не снижает теоретической и практической ценности диссертационной работы. Цель исследования достигнута. Полученные автором результаты являются достоверными, выводы и заключения обоснованными. По работе сформулированы четкие выводы.

Вх. №	3487	Исполнено
14	10 20 16 г.	В ДЕЛО
Основн.	2 л.	№
Прил.	л.	подп.

Выполненные теоретические и экспериментальные исследования, объективность и достоверность результатов, многочисленные публикации доказывают законченность работы и ее высокий научный уровень.

В целом, судя по автореферату и опубликованным работам, диссертация представляет собой законченную работу, в которой решена важная научно-техническая проблема. Работа отвечает требованиям ВАК РФ «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Рябов Вячеслав Викторович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

О составителе отзыва:

Фамилия Имя Отчество: Хлыбов Александр Анатольевич

Место работы: ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный технический университет имени Р. Алексеева», заведующий кафедрой «Материаловедение. Технологии материалов и термическая обработка металлов»

Почтовый адрес: 603950, ГСП-41, Н.Новгород, ул. Минина, д. 24

Контактный телефон (831) 4366322

e-mail [hlybov\\_52@mail.ru](mailto:hlybov_52@mail.ru)

Заведующий кафедрой МТМТОМ,  
д.т.н., проф.

А.А. Хлыбов

